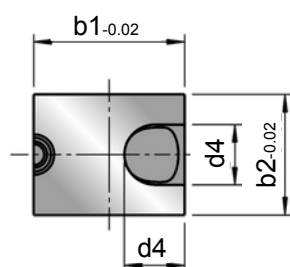
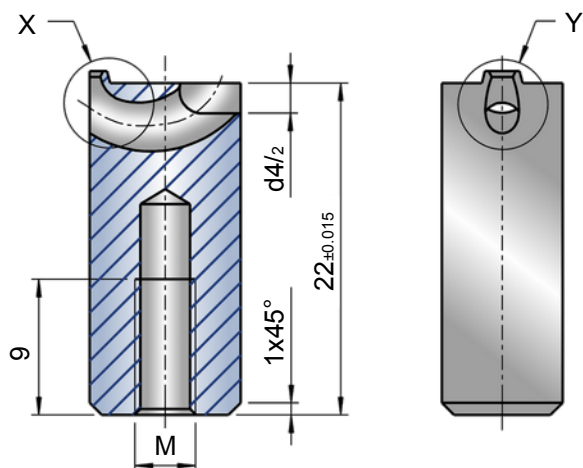
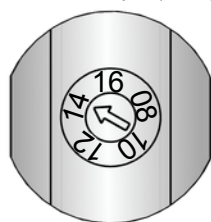


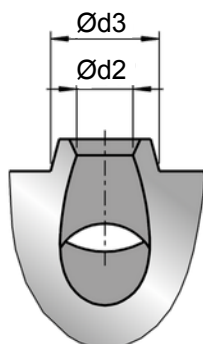
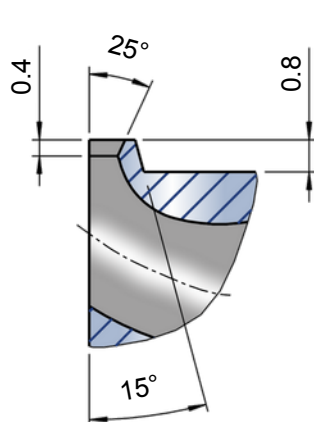
Standardflow GTE



Größenstempel (Ø d2)



Size stamp (Ø d2)



Größentabelle GTE 10

Size Table GTE 10

Artikel Nr. Article No.	b1	b2	d2	d3	d4	M	Viskosität (Fließeigenschaften) Viscosity (Rheology)		
							Leicht fließend high flowability	normal fließend regular flowability	schwer fließend poor flowability
GTE 10-08			0,8	2,1			8	7	5
GTE 10-10			1	2,3			14	12	9
GTE 10-12	10	8	1,2	2,5	4	4	20	16	10
GTE 10-14			1,4	2,7			30	23	15
GTE 10-16			1,6	2,9			40	30	20
							Artikelgewicht in Gramm Weight in grams		

Größentabelle GTE 12

Size Table GTE 12

Artikel Nr. Article No.	b1	b2	d2	d3	d4	M	Viskosität (Fließeigenschaften) Viscosity (Rheology)		
							Leicht fließend high flowability	normal fließend regular flowability	schwer fließend poor flowability
GTE 12-08			0,8	2,1			8	7	5
GTE 12-10			1	2,3			14	12	9
GTE 12-12			1,2	2,5			20	16	10
GTE 12-14	12	10	1,4	2,7	5	5	30	23	15
GTE 12-16			1,6	2,9			40	30	20
GTE 12-18			1,8	3,1			54	40	27
GTE 12-20			2	3,3			68	52	34
							Artikelgewicht in Gramm Weight in grams		

Größentabelle GTE 14

Size Table GTE 14

Artikel Nr. Article No.	b1	b2	d2	d3	d4	M	Viskosität (Fließeigenschaften) Viscosity (Rheology)		
							Leicht fließend high flowability	normal fließend regular flowability	schwer fließend poor flowability
GTE 14-12			1,2	2,5			20	16	10
GTE 14-14			1,4	2,7			30	23	15
GTE 14-16			1,6	2,9			40	30	20
GTE 14-18	14	12	1,8	3,1	6	6	54	40	27
GTE 14-20			2	3,3			68	52	34
GTE 14-22			2,2	3,5			85	65	43
GTE 14-24			2,4	3,7			100	80	50
							Artikelgewicht in Gramm Weight in grams		

Technische Information

Für die unterflurige Anspritzung kleiner und mittelgroßer Bauteile mit flacher Trennung. Das erhabene Köpfchen garantiert einen verdeckten Abriss des Angießpunktes.

- Erhältlich mit den Anspritzdurchmessern von 0,8 bis 2,4 mm.
- Verwendbar für sämtliche Thermoplaste inkl. Füllstoffe bis 50 % Glasfaser.

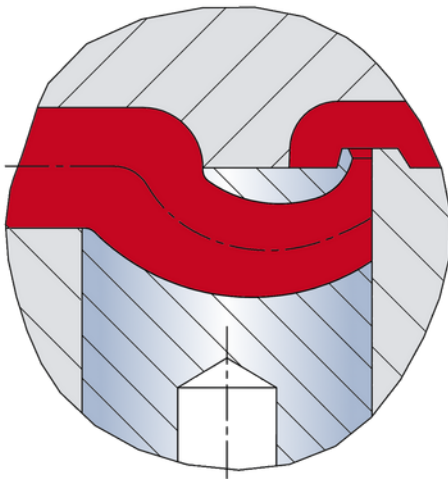
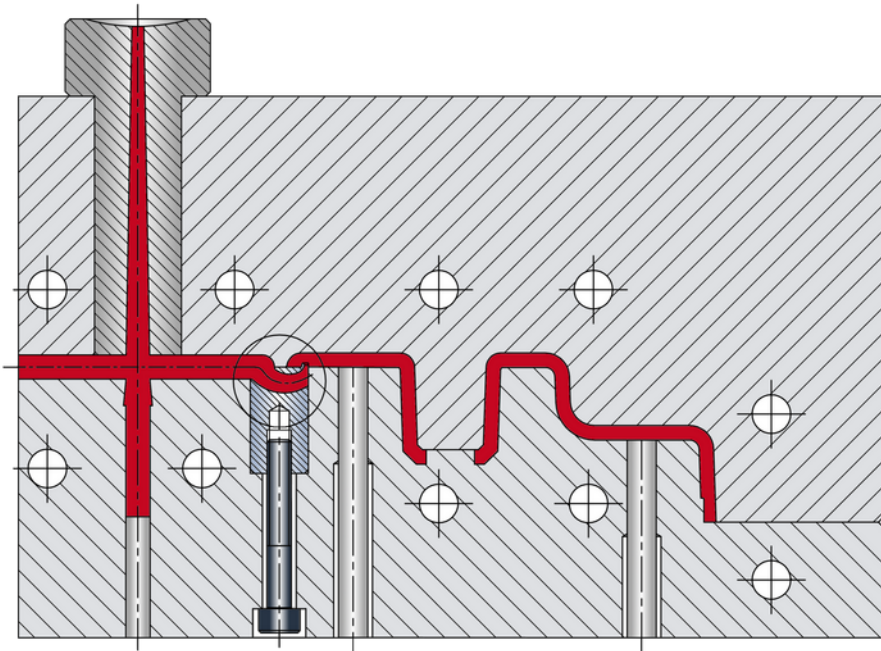
Technical information

For tunnel gating of small to medium-sized moldings along a flat separating plane. The projecting calotte ensures concealed degating.

- Available gate diameters from 0,8 to 2,4 mm.
- Usable for all thermoplastics including fillers up to 50 % glass fibre.

Einbaubeispiel: Standard

Installation example: Standard



Technische Information

Die Vorderseite des Angießeinsatzes wird durch den Formeinsatz verschlossen.

- um Druckverlust zu verringern.
- um Freistrahlbildung zu vermeiden.

Technical information

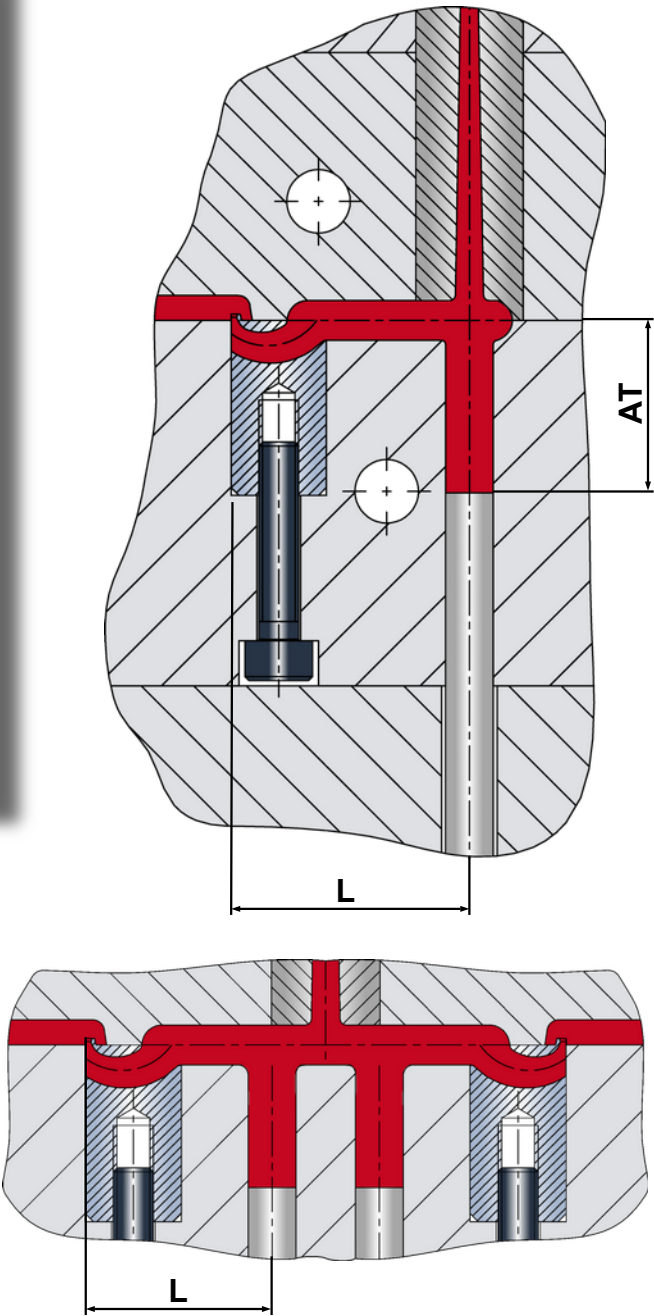
The front of the gate insert is sealed Off by the mould cavity.

- *to reduce pressure loss.*
- *to avoid jetting.*

Einbaumaße GTM GTR/GTE GTK

Installation dimensions GTM GTR/GTE GTK

Kunststoffgruppe Plastic group	GTM	GTR/GTE	GTK
HD-PE, LD-PE, PET, PP, PA, PC, PVC. (L)	>15	>20	>25
Kanalausführung Runner design	rund round	rund round	rund round
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>11	>16	>20
ABS, M ABS, ASA, PS, PC/ABS, POM, PBT. (L)	>20	>25	>30
Kanalausführung Runner design	rund round	rund round	rund round
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>14	>20	>24
Elastomere TPE, TPU, TPP, TPA. (L)	>15	>15	>20
Kanalausführung Runner design	beliebig arbitrary	beliebig arbitrary	beliebig arbitrary
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>11	>11	>16
Spröde Kunststoffe (L) Brittle plastics	>25	>30	>40
Kanalausführung Runner design	halbrund half-round	halbrund half-round	halbrund half-round
Auswerfertiefe (AT) Ejector depth (AT)	>18	>24	>32



Technische Information

Das Abstandsmaß „L“ beschreibt den von uns empfohlenen Abstand vom Anspritzpunkt bis zum Angussauswerfer.

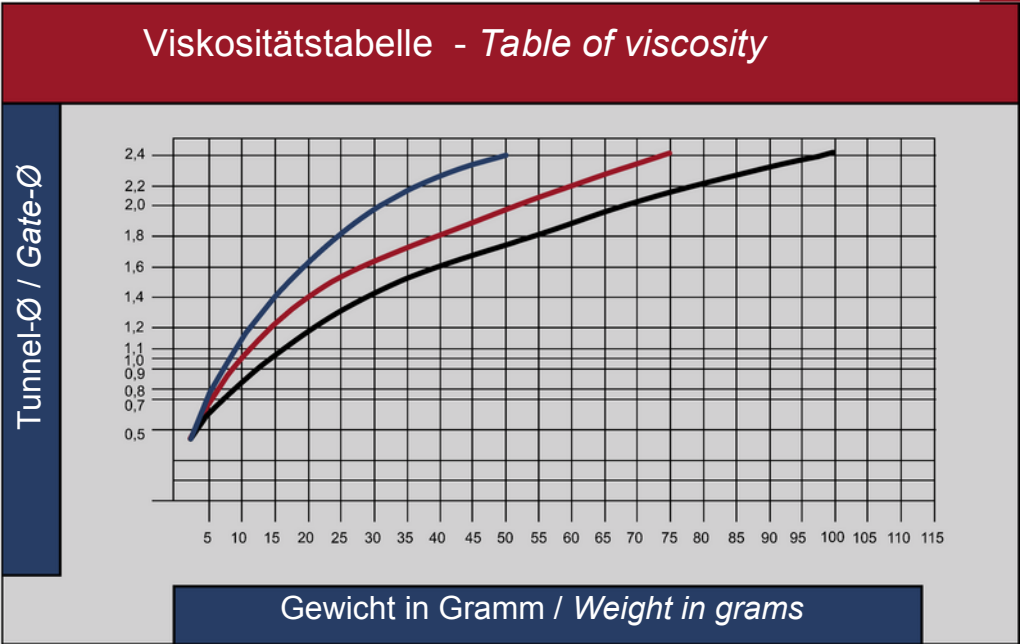
Das Abstandsmaß „AT“ beschreibt die in Relation stehende Auswerfertiefe.

Technical information

Recommended distances "L" from the injection point to the sprue ejector are given above for the various material groups.

The distance "AT" describes the correlated ejector depth.

Viskositätstabelle Standard Einsätze
Table of viscosity Standard Tunnel Gates



Niedrige Viskosität

Low Viscosity

(PA, PE, PC, PP, PET, PVC, PS, SB, TPA, TPE, TPU)



Mittlere Viskosität

Medium Viscosity

(ABS, ASA, PS, PC/ABS, PBT, SAN)



Hohe Viskosität

High Viscosity

(PC, PPS, PSU, POM-H, PES, PPO, PEI, PC-ABS, PC-PBT, PMMA, PVC)

