

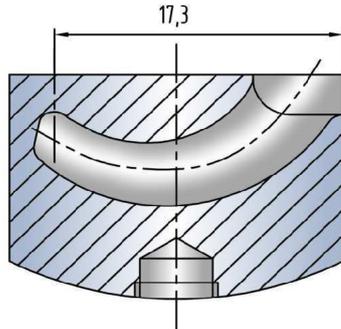


EXAflow GmbH & Co. KG
Steinschöner Str. 4C
64823 Groß-Umstadt

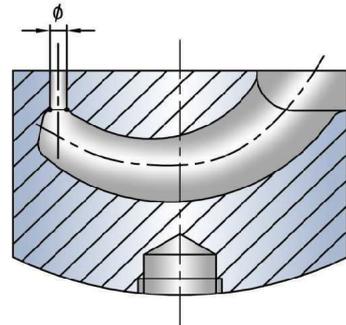
Tel.: 06078 / 7891 - 0
Fax.: 06078 / 7891 - 33

E-Mail: info@exaflow.de
Web: www.exaflow.de

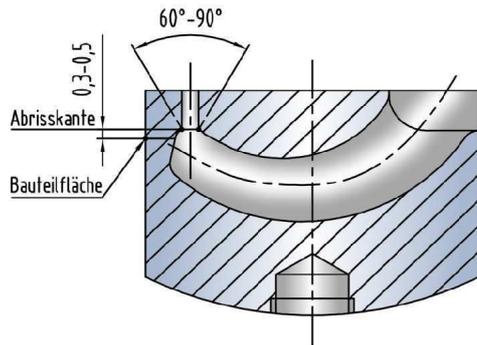
Kalottenkonstruktion „Standard“



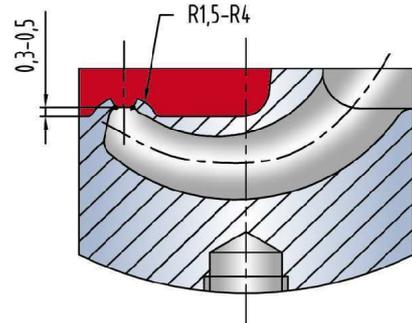
GTK-Einsatz im Rohzustand



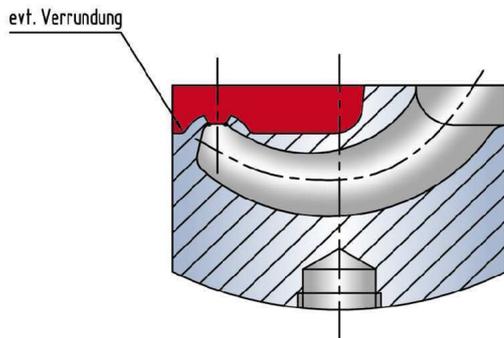
Durchmesser gemäß Tabelle festlegen



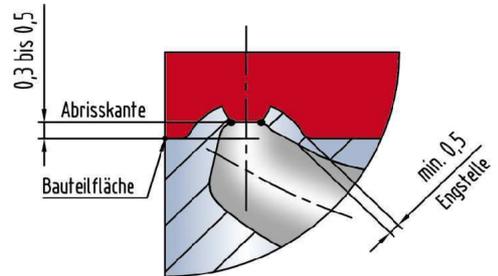
Bei schnitt-Punkt Bohrung/Tunnel
60° bis 90° Winkel festlegen



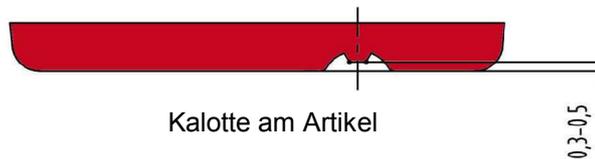
Die Wandstärke der Kalotte
beträgt min. 0,5 ; max. 0,7 mm



Falls möglich Verrundung
einbringen

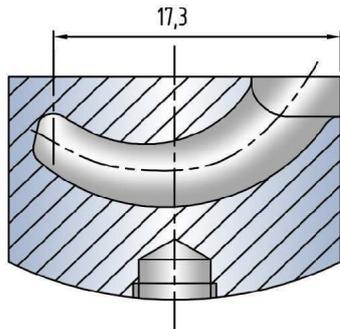


Einbau-Situation (fertige
Kalottenkonstruktion.)

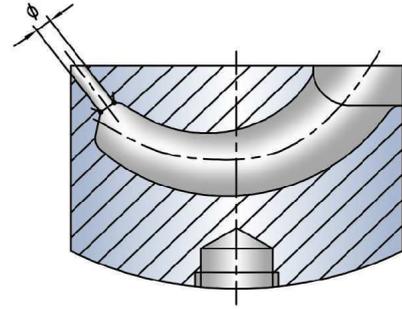


Kalotte am Artikel

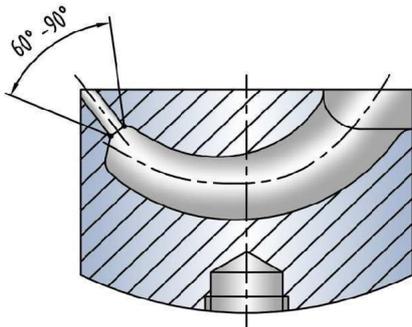
Kalottenkonstruktion „Geneigte Fläche“



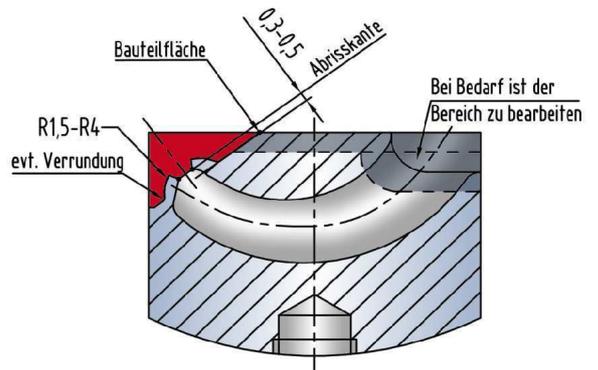
GTK-Einsatz im Rohzustand



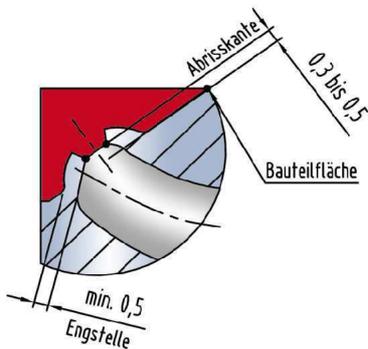
Durchmesser gemäß Tabelle festlegen



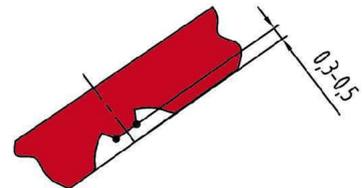
Bei schnitt-Punkt Bohrung/Tunnel
60° bis 90° Winkel festlegen



Die Wandstärke der Kalotte beträgt min. 0,5 ; max. 0,7 mm

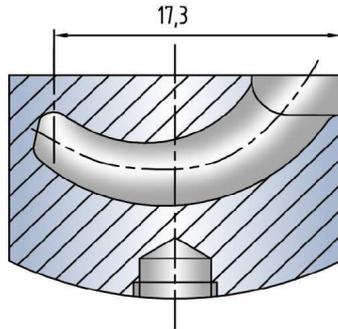


Falls möglich Verrundung einbringen

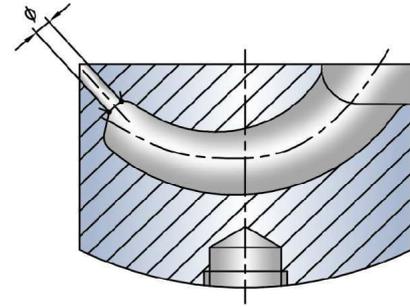


Kalotte am Artikel

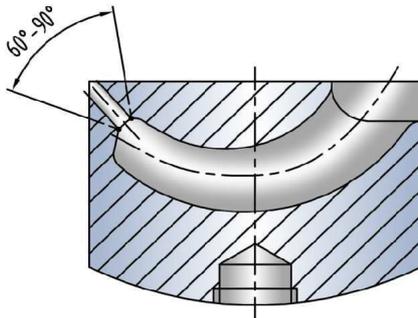
Kalottenkonstruktion „Gewölbte Fläche“



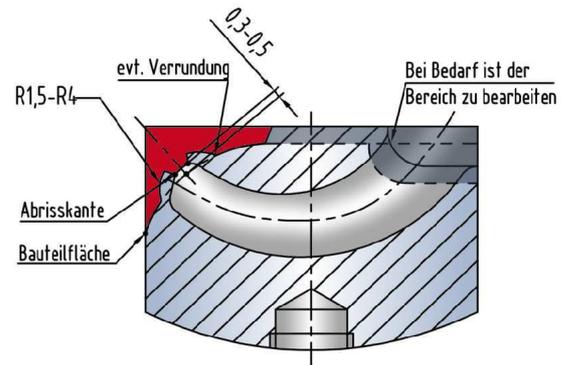
GTK-Einsatz im Rohzustand



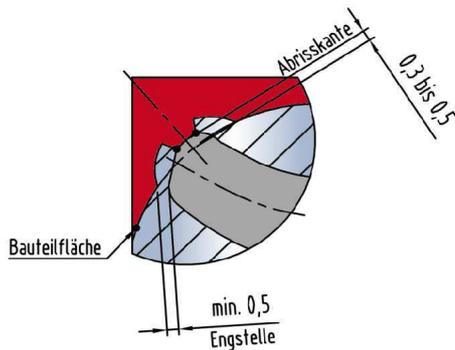
Durchmesser gemäß Tabelle festlegen



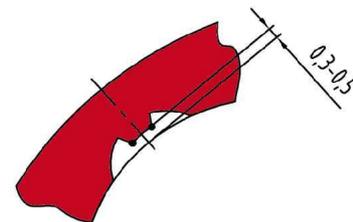
Bei schnitt-Punkt Bohrung/Tunnel
60° bis 90° Winkel festlegen



Die Wandstärke der Kalotte beträgt min. 0,5 ; max. 0,7 mm



Falls möglich Verrundung einbringen



Kalotte am Artikel